

HSE-3

ZGRZEWARKA LABORATORYJNA

PRECYZYJNA ZGRZEWARKA LABORATORYJNA DO PRODUKCJI POWTARZALNYCH ZGRZEWÓW
WYSOKIEJ JAKOŚCI I OKREŚLANIA PROGU ZGRZEWANIA.
WYTWARZA ZGRZEWY O DŁUGOŚCI OD 5 DO 25 MM ORAZ DO 300 MM.

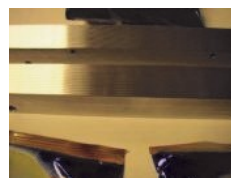


Zalety:

- Wybór konfiguracji listwy zgrzewającej – pojedyncza (górną) lub podwójna (górną i dolną), spełniają wymagania normy ASTM F2029
- Użytkownik może łatwo wymieniać listwy zgrzewające, zmieniając ich powierzchnie oraz wykończenia
- Dokładne i powtarzalne zgrzewy dzięki precyzyjnie obrobionym powierzchniom zgrzewającym oraz układowi przewodnicy szczęki
- Wszechstronne zastosowania dla materiałów elastycznych, opakowań typu blister i kubeczków
- System wymagający niewielkiej obsługi, kalibracja co 12 miesięcy.

Własności:

- Dokładne ustawienie nacisku na standardową powierzchnię pod szczęką
- Sterowniki temperatury, ciśnienia oraz czasu wymiany
- Szczęki wykonane z aluminium i silikonu z precyzyjnie obrobionymi powierzchniami
- Na powierzchni szczęk znajduje się dopasowane karbowanie oraz powłoka teflonowa
- Funkcja cyklu automatycznego zapewnia większy komfort pracy użytkownika z wieloma próbkami



Listwy zgrzewające płaskie



Listwy zgrzewające karbowane



RONOX TECHNOLOGY
UL. WROCŁAWSKA 39 C
DOMASŁAW

55-040 KOBIERZYCE
T | 71.792.60.00
F | 71.792.60.60
E | info@ronox-technology.pl
W | www.ronox-technology.pl

Specyfikacja

Szerokość zgrzewu	maks. 300 mm (możliwość rozszerzenia do 350 mm)
Sterowanie temperaturą	Zakres: zewnętrzna do 300°C, dokładność: +/- 0,5%, dokładność robocza: +/- 2°C. Sterowanie temperaturą pojedynczej szczęki zgrzewającej (górnej) lub podwójnej (górnej i dolnej)
Ciśnienie	Zakres: 0 do 6,8 bara (100 psi, 689 kPa), za pośrednictwem precyzyjnego regulatora i wyświetlacza cyfrowego. Dokładność +/- 5%, powtarzalność +/- 0,0014 bara (0,02 psi). Linia zasilanie czystym i suchym sprężonym powietrzem lub butla gazowa (powietrze/azot) przy 6,2 do 7 barów (90 do 100 psi)
Czas wymiany	Zakres: od 0,1 do 99,9 s, rozdzielczość 0,01 s
Cykl automatyczny i czas opóźnienia	Czas opóźnienia: od 0,1 do 99,9 s W przypadku automatycznej obsługi listw zgrzewających w ręcznym środowisku produkcyjnym. Wspomaganie prawidłowego ustawienia próbki. Elektronicznie sterowany procesor.
Prowadnice szczęk System	Dostosowanie przesuwu na szczękach za pomocą mechanizmu szybkiego zwalniania.
Szczęki zgrzewające	Standardowe płaskie szczęki 25 mm x 300 mm, wykonane z aluminium z precyzyjnie obrobioną powierzchnią. Dolna szczeka zgrzewająca z powierzchnią z gumy silikonowej. (Zobacz opcje poniżej)
Warunki otoczenia:	Zewnętrzna temperatura pracy 5-50 C, maks. wilgotność względna 75% (bez kondensacji)
Zasilanie	240 V AC 50/60 Hz (110 V AC dostępne na życzenie)

Opcje

- Sterowanie temperaturą pojedynczej szczęki zgrzewającej (górnej) oraz podwójnej (górnej i dolnej)
- Wymagany wymiar/profil szczęk zgrzewu (w tym dopasowane karbowanie – korb 120° x 1,8 mm)
- Szczęki zgrzewające ze stali nierdzewnej
- Szczęki i taśma powlekane teflonem
- Szczeka zgrzewająca symulatora pakowania typu blister
- Dodatkowa taca do blistrów
- Włącznik nożny
- Osłona przeciwpyłowa z PCV
- Alarm niskiej/wysokiej temperatury, możliwość ustawienia
- Układ zgrzewania na zimno
- Cyfrowy termometr z czujnikiem paskowym s/s do kontroli temperatury szczęki (na ilustracji)



RONOX TECHNOLOGY
UL. WROCLAWSKA 39 C
DOMASLAW

55-040 KOBIERZYCE
T | 71.792.60.00
F | 71.792.60.60
E | info@ronox-technology.pl
W | www.ronox-technology.pl